



A EXCELÊNCIA NA QUALIDADE

A crescente busca por qualidade e a preocupação com a segurança na construção civil, observadas na última década, vem fazendo com que, não apenas as construtoras mas também seus fornecedores, busquem cada vez mais o aperfeiçoamento de seus produtos e serviços. Uma prova disso foi o surgimento de diversos programas e normas técnicas, como o selo de qualidade da ABCP, o QualiHab da CDHU, a nova norma de concreto NBR 6118 e outras que vêm sendo elaboradas. No setor de lajes e painéis treliçados também se pôde observar nos últimos anos esta corrida em busca da qualidade com a elaboração de um conjunto de normas técnicas de lajes pré-fabricadas e programas para implantação e obtenção de selos de qualidade nas fábricas de laje.



Dispositivo para transporte de vigotas

No que diz respeito a sua fabricação, vários procedimentos devem ser observados para que se obtenha um produto em conformidade com as normas técnicas:

ARMAZENANDO A MATÉRIA PRIMA: O aço deverá ficar em local coberto e não exposto ao tempo; para o cimento é necessário um local fechado e seco e as pilhas devem ser feitas sobre um estrado de madeira, respeitando-se sempre as distâncias mínimas e a altura máxima das pilhas; a areia e a pedra deverão ficar separadas por baias cimentadas para não haver mistura entre si ou com terra.

PROCEDIMENTOS NA FABRICAÇÃO: As fôrmas metálicas usadas na fabricação de lajes e painéis treliçados devem ser lubrificadas com óleo desmoldante para que, na hora da desforma, não hajam danos às vigotas. Também é importante a utilização de espaçadores para que se tenha um correto cobrimento e espaçamento da armadura treliçada. O concreto da vigota tem a importante função de proteção das armaduras, por isso deve ser corretamente dosado, aplicado, adensado e curado. Para um perfeito adensamento desse concreto, é importante o uso de uma mesa vibratória, pois dessa forma evita-se uma possível penetração de água e posterior corrosão da armadura, o que diminuiria a durabilidade da estrutura.

OTIMIZANDO A PRODUÇÃO: Podemos destacar aqui alguns equipamentos necessários para a otimização de sua produção: misturador de concreto, lançador de concreto, mesa vibratória, dispositivo para transporte da mesa até o estoque e ponte rolante. Com esses equipamentos pode-se agregar uma excelente qualidade à produção e, se utilizarmos o espaço vertical, aumentar em até seis vezes a capacidade de estocagem em área coberta.

EM SINTONIA COM O MERCADO

Para se alcançar um nível de excelência na qualidade é imprescindível que os fabricantes de lajes treliçadas invistam em treinamento, procedimentos de produção e, principalmente, na modernização de suas fábricas, seja em equipamentos, atendimento ou administração. As indústrias que mais se destacam no cenário atual são aquelas que vêm continuamente investindo em processos que otimizam a fabricação, aumentam consideravelmente a produtividade e visam à melhoria constante da qualidade de seus produtos, garantindo assim o cumprimento de cronogramas propostos junto a seus clientes. Essas indústrias se mostram sintonizadas com um mercado cada vez mais exigente e se destacam em grandes obras e como fornecedoras das principais construtoras, fazendo parte do desenvolvimento da construção civil nacional. Isso mostra que: **Laje treliçada** é um produto nobre e deve ser encarada como tal, pois é parte importante de um sistema que visa sempre à segurança e bem estar de quem o utiliza: a construção civil.



PRODUÇÃO AUTOMATIZADA DE VIGOTAS

Otávio Araujo
Engº Civil

Armação Treliçada Puma
fone/fax: (11) 3916 6209
e-mail: puma@ndata.com.br
Visite nosso site:
www.puma.com.br